

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, MF: M18X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130011 M18X1,25
GTIN	4062406015732
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16,75 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	16,75 mm
Chwyt kwadratowy □	11 mm
głębokość gwintu	36 mm

skok gwintu	1,25 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L	125 mm
Ø gwintu	18 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M18 × 1,25
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik