

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, MF: M10X0,75****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130011 M10X0,75 |
| GTIN | 4062406015145 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|------------|
| Chwył kwadratowy □ | 8 mm |
| długość całkowita L | 100 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø chwytu D _s | 10 mm |
| norma | DIN 371 |
| Ø otworu rdzenia | 9,25 mm |
| skok gwintu | 0,75 mm |
| głębokość gwintu | 25 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 1 4H |
| Klasa tolerancji | ISO 1X 4HX |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Klasa tolerancji | 6H +0,05 |
| Klasa tolerancji | 6H +0,20 |
| Klasa tolerancji | ISO 3 6G |
| Klasa tolerancji | ISO 3X 6GX |
| Klasa tolerancji | 7H |
| Klasa tolerancji | 7HX |
| Klasa tolerancji | 7G |
| Klasa tolerancji | 7GX |
| Klasa tolerancji | 6H +0,10 |
| Ø gwintu | 10 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Rodzaj gwintu | MF-LH |
| wielkość gwintu | M10×0,75 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |