

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M18X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M18X1
GTIN	4062406022921
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 17 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	18 mm
długość całkowita L	125 mm
głębokość gwintu	36 mm
Ø otworu rdzenia	17 mm
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D_s	14 mm
skok gwintu	1 mm
Chwył kwadratowy □	11 mm
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	18
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik