

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M19X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M19X1,25
GTIN	4062406023027
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,75 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,25 mm
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
Ø otworu rdzenia	17,75 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni

głębokość gwintu	38 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	140 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
Ø gwintu	19 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M19 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik