

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M32X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M32X1
GTIN	4062406024024
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 31 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	32 mm
głębokość gwintu	64 mm
skok gwintu	1 mm
Ø chwytu $D_s$	25 mm
Ø otworu rdzenia	31 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376

liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	180 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Chwył kwadratowy □	20 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M32 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik