

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M33X2****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130016 M33X2 |
| GTIN | 4062406024123 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 31 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|-----------|
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Ø otworu rdzenia | 31 mm |
| skok gwintu | 2 mm |
| Materiał ostrza : | HSS E |
| Ø chwytu D _s | 25 mm |
| Ø gwintu | 33 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| norma | DIN 376 |
| głębokość gwintu | 66 mm |
| długość całkowita L | 180 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Chwył kwadratowy □ | 20 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF-LH |
| wielkość gwintu | 33 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |