

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M22X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M22X0,75
GTIN	4062406023232
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21,25 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
długość całkowita L	140 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	22 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	21,25 mm

Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	44 mm
skok gwintu	0,75 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M22 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik