

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M24X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M24X2
GTIN	4062406023430
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 22 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	24 mm
głębokość gwintu	48 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
liczba rowków wiórowych	3

kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
długość całkowita L	160 mm
skok gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	22 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	24
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik