

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M18X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M18X1,25
GTIN	4062406022938
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16,75 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,25 mm
Ø otworu rdzenia	16,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	36 mm
długość całkowita L	125 mm
Ø chwytu D _s	14 mm
Ø gwintu	18 mm

Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	3
Chwył kwadratowy □	11 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M18 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik