



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M39X0,75



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130011 M39X0,75
GTIN	4062406017385
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 38,25 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza

 ;

HSS E

norma	DIN 376
skok gwintu	0,75 mm
chwyt kwadratowy	24 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	39 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu	32 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	200 mm
Ø otworu rdzenia	38,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	39
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez