



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, Mxskok gw.: M22X1



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130016 M22X1
GTIN	4062406023249
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 140 mm

Ø chwytu: 18 mm

chwyt kwadratowy: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
chwyt kwadratowy	14,5 mm

norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	22 mm
Ø otworu rdzenia	21 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	140 mm
Ø chwytu	18 mm
skok gwintu	1 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	22
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez