

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M32X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M32X1,75
GTIN	4062406024048
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 30,25 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
skok gwintu	1,75 mm
głębokość gwintu	64 mm
Ø chwytu D _s	25 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Ø otworu rdzenia	30,25 mm

długość całkowita L	180 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	32 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	20 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M32 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik