

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M32X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M32X2
GTIN	4062406024055
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	30 mm
Materiał ostrza	HSS E
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G

Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
Chwyt kwadratowy □	20 mm
długość całkowita L	180 mm
skok gwintu	2 mm
głębokość gwintu	80 mm
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	MF-LH
wielkość gwintu	M32 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik