

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M17X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M17X1,5
GTIN	4062406022860
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 15,5 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza 	HSS E
Ø otworu rdzenia	15,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
głębokość gwintu	34 mm

Ø chwytu D_s	14 mm
skok gwintu	1,5 mm
długość całkowita L	125 mm
Liczba ostrzy Z	3
Chwyt kwadratowy \square	11 mm
Ø gwintu	17 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M17 × 1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik