

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M16X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M16X1
GTIN	4062406022754
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 15 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	16 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	32 mm
skok gwintu	1 mm

liczba rowków wiórowych	3
Chwył kwadratowy □	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø otworu rdzenia	15 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M16×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik