

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M22X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M22X1,5
GTIN	4062406023263
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 20,5 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
głębokość gwintu	44 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E

skok gwintu	1,5 mm
Ø gwintu	22 mm
długość całkowita L	140 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
Ø otworu rdzenia	20,5 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M22×1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik