



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, Mxskok gw.: M18X2



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130016 M18X2
GTIN	4062406022969
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 125 mm

Ø chwytu: 14 mm

chwyt kwadratowy: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16 mm

Opis techniczny

chwyt kwadratowy	11 mm
Ø otworu rdzenia	16 mm

kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
skok gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
Ø chwytu	14 mm
Ø gwintu	18 mm
długość całkowita L _{całk.}	125 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	18
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez