

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M15X1,5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130016 M15X1,5 |
| GTIN | 4062406022709 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 13,5 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|---------|
| długość całkowita L | 110 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Chwyt kwadratowy □ | 9 mm |
| głębokość gwintu | 30 mm |
| Ø otworu rdzenia | 13,5 mm |
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Ø gwintu | 15 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| skok gwintu | 1,5 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Rodzaj gwintu | M/MF-LH |
| wielkość gwintu | 15 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |