

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M18X2,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M18X2,5
GTIN	4062406022976
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 15,5 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	15,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	11 mm
skok gwintu	2,5 mm
długość całkowita L	125 mm

liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	36 mm
Ø gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M18 × 2,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik