

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M19X0,35****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M19X0,35
GTIN	4062406022983
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 18,65 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
długość całkowita L	140 mm
skok gwintu	0,35 mm
Materiał ostrza :	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	38 mm

Ø gwintu	19 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	18,65 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D _s	16 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M19 × 0,35
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik