

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M30X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M30X1,25
GTIN	4062406023881
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 22 mm

Chwyt kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 28,75 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	30 mm
Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	18 mm
długość całkowita L	180 mm
Ø otworu rdzenia	28,75 mm
skok gwintu	1,25 mm

liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	60 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	22 mm
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M30 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik