

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M16X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M16X1,75
GTIN	4062406022792
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14,25 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	14,25 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
skok gwintu	1,75 mm
długość całkowita L	110 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	16 mm
głębokość gwintu	32 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M16 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik