

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M26X1,75****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130016 M26X1,75 |
| GTIN | 4062406023591 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 24,25 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|---------|
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Ø gwintu | 26 mm |
| Ø chwytu D _s | 18 mm |
| norma | DIN 376 |
| długość całkowita L | 140 mm |
| głębokość gwintu | 52 mm |
| skok gwintu | 1,75 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Chwył kwadratowy □ | 14,5 mm |
| Ø otworu rdzenia | 24,25 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Rodzaj gwintu | M/MF-LH |
| wielkość gwintu | M26 × 1,75 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |