

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M25X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M25X1,25
GTIN	4062406023492
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 23,75 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	50 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm

Ø otworu rdzenia	23,75 mm
norma	DIN 376
skok gwintu	1,25 mm
Ø gwintu	25 mm
długość całkowita L	140 mm
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M25 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik