

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, MF: M33X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130011 M33X2
GTIN	4062406016937
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: MF-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 1 4H

Klasa tolerancji: ISO 1X 4HX

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 25 mm

Chwył kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 31 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	82,5 mm
skok gwintu	2 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
Liczba ostrzy Z	4
Chwyt kwadratowy □	20 mm
norma	DIN 376
Ø gwintu	33 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	180 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
Materiał ostrza	HSS E
Ø otworu rdzenia	31 mm
Rodzaj gwintu	MF-LH
wielkość gwintu	33
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe

rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik