

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M24X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M24X1
GTIN	4062406023393
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 23 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1 mm
głębokość gwintu	48 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	160 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Ø gwintu	24 mm
Ø otworu rdzenia	23 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M24×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik