

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M36X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M36X1,75
GTIN	4062406024369
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 34,25 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	36 mm
długość całkowita L	200 mm
głębokość gwintu	72 mm
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,75 mm

Chwył kwadratowy □	22 mm
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	28 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	34,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M36 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik