

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M30X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M30X1,75
GTIN	4062406023904
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwyt kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 28,25 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	60 mm
Materiał ostrza :	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	180 mm
norma	DIN 376

skok gwintu	1,75 mm
Ø chwytu D _s	22 mm
Chwył kwadratowy □	18 mm
Ø gwintu	30 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	28,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M30 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik