



**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, Mxskok gw.: M25X1,5**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	130016 M25X1,5
GTIN	4062406023508
Klasa artykułu	10N

## Opis

**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 140 mm

Ø chwytu: 18 mm

chwyt kwadratowy: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 23,5 mm

## Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,5 mm

Ø otworu rdzenia	23,5 mm
chwyt kwadratowy	14,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 376
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	140 mm
Ø gwintu	25 mm
Ø chwytu	18 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez