

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M48X1,5****Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130016 M48X1,5 |
| GTIN             | 4062406025052  |
| Klasa artykułu   | 10N            |

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

|                  |            |
|------------------|------------|
| Ø otworu rdzenia | 46,5 mm    |
| norma            | DIN 376    |
| skok gwintu      | 1,5 mm     |
| Klasa tolerancji | ISO 1 4H   |
| Klasa tolerancji | ISO 1X 4HX |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H   |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Klasa tolerancji | 6H +0,05   |
| Klasa tolerancji | 6H +0,20   |
| Klasa tolerancji | ISO 3 6G   |
| Klasa tolerancji | ISO 3X 6GX |
| Klasa tolerancji | 7H         |
| Klasa tolerancji | 7HX        |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Klasa tolerancji                  | 7G   |
| Klasa tolerancji                  | 7GX  |
| Klasa tolerancji                  | 6H +0,10   |
| Materiał ostrza                   | HSS E  |
| Chwył kwadratowy □                | 29 mm  |
| głębokość gwintu                  | 120 mm   |
| Liczba ostrzy Z                   | 4  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>           | 36 mm  |
| liczba rowków wiórowych           | 4  |
| Ø gwintu                          | 48 mm  |
| długość całkowita L               | 250 mm   |
| Rodzaj gwintu                     | MF-LH  |
| wielkość gwintu                   | M48×1,5  |
| powłoka                           | TiN  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | C  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym               |
| kierunek skrawania                | lewe   |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |