

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M50X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M50X1
GTIN	4062406025168
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 49 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	50 mm
skok gwintu	1 mm
Materiał ostrza :	HSS E
Ø chwytu D _s	40 mm
Chwyt kwadratowy □	32 mm
kąt nacięcia	15 stopni

długość całkowita L	250 mm
głębokość gwintu	100 mm
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	49 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M50 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik