

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M39X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M39X1,5
GTIN	4062406024581
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 37,5 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,5 mm
Ø gwintu	39 mm
długość całkowita L	200 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
Ø otworu rdzenia	37,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4

głębokość gwintu	78 mm
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Chwył kwadratowy □	24 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M39 × 1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik