

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M52X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M52X1,5
GTIN	4062406025267
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 50,5 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	50,5 mm
skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L	250 mm
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	104 mm

Chwył kwadratowy □	32 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø gwintu	52 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M52 × 1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik