

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M76X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130020 M76X2
GTIN	4062406026318
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 74 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	76 mm
Ø otworu rdzenia	74 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	114 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Liczba ostrzy Z	8
liczba rowków wiórowych	8
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	2 mm
norma	DIN 2184
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M76 × 2
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik