

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M45X0,35****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M45X0,35
GTIN	4062406024888
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 44,65 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	36 mm
norma	DIN 376
głębokość gwintu	90 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	29 mm
Materiał ostrza 	HSS E

Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	45 mm
skok gwintu	0,35 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	44,65 mm
długość całkowita L	220 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M45 × 0,35
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik