

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M38X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M38X1,75
GTIN	4062406024512
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 36,25 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	24 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	200 mm
Materiał ostrza ;	HSS E

Ø chwytu D _s	32 mm
głębokość gwintu	76 mm
Ø otworu rdzenia	36,25 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1,75 mm
Ø gwintu	38 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M38 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik