

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M110X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130020 M110X1
GTIN	4062406027261
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 109 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	180 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
norma	DIN 2184
Ø gwintu	110 mm
Materiał ostrza ;	HSS
skok gwintu	1 mm

Liczba ostrzy Z	12
Ø chwytu D _s	56 mm
liczba rowków wiórowych	12
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	165 mm
Ø otworu rdzenia	109 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M110 × 1
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik