

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M60X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130020 M60X1,5
GTIN	4062406025632
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 45 mm

Chwyt kwadratowy □: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 58,5 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	160 mm
Liczba ostrzy Z	6
Materiał ostrza ;	HSS
Ø chwytu D _s	45 mm
głębokość gwintu	90 mm
kąt nacięcia	15 stopni

liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 2184
Ø otworu rdzenia	58,5 mm
Ø gwintu	60 mm
Chwył kwadratowy □	35 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M60 × 1,5
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik