

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M56X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130020 M56X1
GTIN	4062406025434
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 55 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	32 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D _s	40 mm
Ø otworu rdzenia	55 mm
Liczba ostrzy Z	6
norma	DIN 2184

liczba rowków wiórowych	6
Materiał ostrza 	HSS
skok gwintu	1 mm
Ø gwintu	56 mm
głębokość gwintu	84 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M56 × 1
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik