

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M76X6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130020 M76X6 |
| GTIN | 4062406026349 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 6 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 70 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| liczba rowków wiórowych | 8 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 8 |
| norma | DIN 2184 |
| Ø chwytu D _s | 50 mm |
| długość całkowita L | 160 mm |
| skok gwintu | 6 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø otworu rdzenia | 70 mm |
| Materiał ostrza | HSS |
| Chwył kwadratowy □ | 39 mm |
| głębokość gwintu | 114 mm |
| Ø gwintu | 76 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| wielkość gwintu | M76 × 6 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |