

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M90X1****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130020 M90X1 |
| GTIN | 4062406026745 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 ; HSS
norma: DIN 2184
skok gwintu: 1 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 89 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|--------|
| Liczba ostrzy Z | 10 |
| Ø chwytu D _s | 50 mm |
| liczba rowków wiórowych | 10 |
| długość całkowita L | 160 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 39 mm |
| głębokość gwintu | 135 mm |
| Materiał ostrza | HSS |

&nbsp;

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø gwintu | 90 mm |
| norma | DIN 2184 |
| Ø otworu rdzenia | 89 mm |
| skok gwintu | 1 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| wielkość gwintu | M90 × 1 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |