

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M45X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M45X1
GTIN	4062406024918
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 44 mm

**Opis techniczny**

norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	36 mm
głębokość gwintu	90 mm
Ø gwintu	45 mm
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	4

Chwył kwadratowy □	29 mm
Ø otworu rdzenia	44 mm
długość całkowita L	220 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M45 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik