

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M56X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130020 M56X2
GTIN	4062406025458
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

Ø gwintu	56 mm
liczba rowków wiórowych	6
Materiał ostrza	HSS
głębokość gwintu	84 mm
Liczba ostrzy Z	6
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX

Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
norma	DIN 2184
skok gwintu	2 mm
długość całkowita L	140 mm
Ø otworu rdzenia	54 mm
Ø chwytu D _s	40 mm
Chwył kwadratowy □	32 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M56 × 2
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik