

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M62X3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130020 M62X3
GTIN	4062406025755
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 ; HSS
norma: DIN 2184
skok gwintu: 3 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 59 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	59 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Ø gwintu	62 mm
liczba rowków wiórowych	6
Chwyt kwadratowy □	39 mm
skok gwintu	3 mm

norma	DIN 2184
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	93 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M62 × 3
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik