

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M88X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130020 M88X0,75
GTIN	4062406026660
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Materiał ostrza	HSS
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,05

Klasa tolerancji	6H +0,10
norma	DIN 2184
Ø gwintu	88 mm
długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	132 mm
skok gwintu	0,75 mm
Ø otworu rdzenia	87,25 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
Liczba ostrzy Z	10
liczba rowków wiórowych	10
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M88 × 0,75
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik