Garant

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M75X4

Dane zamówienia

Numer katalogowy	130020 M75X4
GTIN	4062406026271
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:
Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: MF
Materiał ostrza: HSS
norma: DIN 2184
Klasa tolerancji: ISO 1 4H
Klasa tolerancji: ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji: ISO 2 6H
skok gwintu: 4 mm
długość całkowita L: 160 mm
∅ chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy ☐: 39 mm
∅ otworu rdzenia: 71 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy ☐	39 mm
∅ chwytu D_s	50 mm
długość całkowita L	160 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,10
∅ gwintu	75 mm
∅ otworu rdzenia	71 mm
Liczba ostrzy Z	8
norma	DIN 2184
Materiał ostrza	HSS
skok gwintu	4 mm
liczba rowków wiórowych	8
głębokość gwintu	112,5 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M75 × 4
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym

kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik