

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M95X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130020 M95X1
GTIN	4062406026875
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 94 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D _s	56 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Liczba ostrzy Z	10
Ø gwintu	95 mm

skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	10
Ø otworu rdzenia	94 mm
głębokość gwintu	142,5 mm
długość całkowita L	180 mm
norma	DIN 2184
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M95 × 1
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik