

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
MF: M55X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M55X0,75
GTIN	4062406029807
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
norma: DIN 2184  
skok gwintu: 0,75 mm  
długość całkowita L: 140 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm  
Chwyt kwadratowy □: 32 mm  
Ø otworu rdzenia: 54,25 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	54,25 mm
głębokość gwintu	82,5 mm
Ø gwintu	55 mm
liczba rowków wiórowych	6
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 2184
Liczba ostrzy Z	6

Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
długość całkowita L	140 mm
skok gwintu	0,75 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
Chwył kwadratowy □	32 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M55 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik