

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
MF: M55X1****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130025 M55X1  |
| GTIN             | 4062406029814 |
| Klasa artykułu   | 10N           |

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Materiał ostrza         | HSS        |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 40 mm      |
| norma                   | DIN 2184   |
| liczba rowków wiórowych | 6          |
| skok gwintu             | 1 mm       |
| Ø gwintu                | 55 mm      |
| głębokość gwintu        | 82,5 mm    |
| długość całkowita L     | 140 mm     |
| Liczba ostrzy Z         | 6          |
| Chwyt kwadratowy □      | 32 mm      |
| Klasa tolerancji        | ISO 1 4H   |
| Klasa tolerancji        | ISO 1X 4HX |
| Klasa tolerancji        | ISO 2 6H   |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Klasa tolerancji                  | ISO 2X 6HX                                       |
| Klasa tolerancji                  | 6H +0,20   |
| Klasa tolerancji                  | ISO 3 6G   |
| Klasa tolerancji                  | ISO 3X 6GX                                       |
| Klasa tolerancji                  | 7H   |
| Klasa tolerancji                  | 7HX  |
| Klasa tolerancji                  | 7G   |
| Klasa tolerancji                  | 7GX  |
| Klasa tolerancji                  | 6H +0,05   |
| Klasa tolerancji                  | 6H +0,10   |
| Ø otworu rdzenia                  | 54 mm  |
| Rodzaj gwintu                     | MF   |
| wielkość gwintu                   | M55 × 1  |
| powłoka                           | TiN  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | C  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze przelotowym                |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym             |
| kierunek skrawania                | prawe  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |