

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
MF: M62X4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130025 M62X4
GTIN	4062406030216
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

norma: DIN 2184

skok gwintu: 4 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 58 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	58 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm
norma	DIN 2184
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
liczba rowków wiórowych	6
Materiał ostrza	HSS

&amp;nbsp;

Liczba ostrzy Z	6
Ø gwintu	62 mm
głębokość gwintu	93 mm
skok gwintu	4 mm
długość całkowita L	160 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M62 × 4
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik